

MECANIZADO ASISTIDO (CAD CAE CAM)

Aprender a programar y operar en forma eficiente un Centro de Mecanizado.

TEMARIO

Historia del C.N.C., ventajas respecto a la producción con máquinas convencionales. Futuro del C.N.C. Descripción de una fresadora C.N.C y un Centro de Mecanizado. Orígenes de un Centro de Mecanizado., ejes, correctores. Código ISO de programación (funciones G, T, S, M, y ciclos fijos)

Práctico de programación de un perfil sencillo (Desbaste y Terminación), Selección de herramientas, avances y velocidad de corte. Uso del simulador de C.N.C., visualización y ejecución del mecanizado en pantalla. Toma de orígenes, decalajes, test del programa. Prueba en vacío, ejecución del prototipo.

Ciclo de repetición de perfil, sub programas o subrutinas.

Programación parametrada. Comparación de las funciones de programación y ciclos de mecanizado para fresado, usados en las marcas de C.N.C. más difundidas en Argentina. (FANUC, SINUMERIK y FAGOR)

RESPONSABLE Y UNIDAD ACADÉMICA

Nayib Ángelo Squizzato - Instituto Tecnológico Universitario

DESTINATARIOS

Operarios, técnicos, ingenieros y demás profesionales que se desempeñen en el área de mecanizado y que hayan realizado el curso de Software de modelado 3D (CAD paramétrico).

CARGA HORARIA

40 horas divididas en 10 semanas