

# Programa Resolución de Retos Socio-Productivos



## PROGRAMA RESOLUCIÓN DE RETOS SOCIO PRODUCTIVOS 2021

### FORMULARIO A: PRESENTACIÓN DE RETOS

Código Reto:	PR2021-8
--------------	----------

#### TÍTULO: SECADOR PORTÁTIL PARA BAGAZO FRUTÍCOLA

#### I. DATOS INSTITUCIONALES

Razón Social:	Movilidad Sustentable S.A.
CUIT:	30714272574
Domicilio:	Julio A. Roca 569
Ciudad, Provincia	Ciudad de Mendoza, Mendoza
Tel:	2615520368
Mail instituc.:	cmedaura@micobio.com.ar



#### II. INFORMACIÓN DEL SECTOR, ACTIVIDADES, PRODUCTOS Y/O SERVICIOS OFRECIDOS POR LA INSTITUCIÓN

Actividad Principal:	Servicios ambientales
Sector económico:	Servicios a la industrial hidrocarburífera
Ámbito de desarrollo:	nacional
Productos y/o Servicios ofrecidos:	Biorremediación de suelos contaminados con hidrocarburos del petróleo
Clasificación de la empresa:	micro pyme

# Programa Resolución de Retos Socio-Productivos



### III. PRESENTACIÓN DEL O LOS RETOS DESTINADOS AL SECTOR CIENTÍFICO TECNOLÓGICO

Para el servicio de biorremediación de suelos contaminados, hemos desarrollado una técnica que consiste en la estimulación de una población de hongos del suelo para llevar a cabo el proceso degradativo. Para ello, utilizamos una mezcla de diversos insumos. Uno de ellos es el bagazo de frutas, que es un residuo de la industria agroalimentaria. Este residuo tiene un elevado porcentaje de humedad, lo que lo hace muy pesado y difícil de transportar debido a su estado pastoso o semilíquido en algunas ocasiones. Para su transporte se requieren camiones especiales, lo que implica elevados costos.

El reto es diseñar/adaptar/fabricar una máquina que pueda ser desmontable y/o fácilmente transportable para secar el bagazo y poder posicionarla en las distintas locaciones donde se pueda acopiar este residuo.

El poder contar con esta máquina sería de gran importancia en cuanto a: 1-Reuso de residuos; 2-Descomprimir los vertederos, disminuyendo olores y desarrollo de insectos; 3-Disminución de viajes para el transporte de este insumo, con la consiguiente reducción del consumo de combustibles fósiles y la emisión de gases efecto invernadero; 4-Generación de puestos de trabajo de mano de obra no especializada; 5-Reducción de costos, con la posibilidad de lograr mayor competitividad ante otras empresas que ofrecen tecnologías de remediación menos amigables con el ambiente.

### IV. DETALLE DEL PROCESO PRODUCTIVO, DE GESTIÓN, COMERCIALIZACIÓN, ETC. EN EL QUE SE DA LA PROBLEMÁTICA A RESOLVER

La problemática es que el bagazo es un residuo estacional, que se obtiene desde mediados de diciembre hasta principios de abril. El poder disponer de este insumo sólo en el período mencionado nos limita a hacer coincidir los inicios de los procesos de biorremediación en esas fechas. El acopio en estado semilíquido y pastoso implica pérdidas del material y también de elevado costo. Por lo tanto, el poder secar el material nos permitiría un acopio más seguro y dar continuidad a los proyectos.

Es importante destacar que ya hemos realizado pruebas de secado del bagazo en pequeña escala y su aplicación en formulaciones de biorremediación obteniendo un resultado altamente positivo. Contamos con los datos que respaldan esta experiencia.

# Programa Resolución de Retos Socio-Productivos



## V. RESOLUCIÓN DEL O LOS RETOS

### a. Descripción de la solución esperada

Esperamos lograr adaptar o fabricar una máquina que nos permita secar el bagazo.

### b. Presupuesto estimado y comprometido

En base a búsquedas realizadas en plataformas de mercadeo de maquinarias de este tipo, los precios varían desde \$350.000 hasta \$1.800.000. Por lo tanto se nos hace muy difícil estimar el precio de fabricación de la secadora, hasta tanto tengamos un diseño. En caso de ser aceptado nuestro reto y contemos con un diseño, podremos estimar los costos. Nos comprometemos a aportar hasta un 30% del proyecto.

### c. Recursos humanos y físicos comprometidos

Nos comprometemos a participar activamente en el desarrollo del reto todo lo que sea necesario, las dos personas que conformamos esta empresa: Germán André ( responsable de Logística y suministros ) y M.Cecilia Medaura (Dirección técnica).