

Programa Resolución de Retos Socio-Productivos



PROGRAMA

RESOLUCIÓN DE RETOS SOCIO PRODUCTIVOS

2021

FORMULARIO A: PRESENTACIÓN DE RETOS

Código Reto:	PR2021-7
--------------	----------

TÍTULO: REUTILIZACIÓN DE FLEJES PLÁSTICOS PET

I. DATOS INSTITUCIONALES

Razón Social:	Baresi SRL
CUIT:	30-32451781-0
Domicilio:	Rodríguez Peña 3468
Ciudad, Provincia	Maipú, Mendoza
Tel:	261 4978027
Mail instituc.:	administracion@baresi.com.ar



II. INFORMACIÓN DEL SECTOR, ACTIVIDADES, PRODUCTOS Y/O SERVICIOS OFRECIDOS POR LA INSTITUCIÓN

Actividad Principal:	Reciclado de Plásticos
Sector económico:	Industria
Ámbito de desarrollo:	Nacional
Productos y/o Servicios ofrecidos:	Materia prima plástica reciclada
Clasificación de la empresa:	PyME

Programa Resolución de Retos Socio-Productivos



III. PRESENTACIÓN DEL O LOS RETOS DESTINADOS AL SECTOR CIENTÍFICO TECNOLÓGICO

Hemos detectado un tipo de residuo plástico que se genera en grandes cantidades que son los flejes plásticos fabricados con PET. A diferencia de los flejes de polipropileno que pueden ser reciclados mediante un proceso de reciclado mecánico para volver a transformarlos nuevamente en una materia prima con un mercado que la demanda, los flejes de PET no tienen demanda y terminan siendo arrojados a los vertederos con la basura general en el mejor de los casos, si es que no terminan tirados en algún terreno baldío o siendo quemados produciendo una gran contaminación del aire. Por lo expuesto, surge la necesidad de buscar una solución para los residuos de flejes plásticos de PET.

IV. DETALLE DEL PROCESO PRODUCTIVO, DE GESTIÓN, COMERCIALIZACIÓN, ETC. EN EL QUE SE DA LA PROBLEMÁTICA A RESOLVER

Uno de los principales usos de los flejes de PET es para consolidar las cargas en los fabricantes de botellas de vidrio que es un producto sumamente frágil y la resistencia de los flejes de PET garantiza un transporte seguro de las cargas para evitar pérdidas por roturas, es por eso que utilizan PET y no PP. Mendoza tiene dos grandes productores de envases de vidrio y una industria vitivinícola muy grande que consume cientos de miles de envases al año. Los principales generadores de este residuo son las grandes bodegas en el proceso de fraccionamiento descartan grandes cantidades de flejes y los fabricantes de botellas de vidrio como descartes de su línea de embalaje. Si bien la vitivinicultura por ser una actividad que depende de la cosecha tiene una estacionalidad marcada el fraccionamiento y embotellado se mantiene activo todo el año generando una cantidad relativamente estable de residuos.

Existe una dificultad de procesar los flejes con los equipos y tecnología actual. El PET al ser un material higroscópico requiere de la utilización de una tecnología especial de pre secado que es muy costosa.

Programa Resolución de Retos Socio-Productivos



V. RESOLUCIÓN DEL O LOS RETOS

a. Descripción de la solución esperada

Debido a la alta resistencia de este material creemos que éste puede ser utilizado como insumo para generar nuevos materiales de construcción que aporten mayor durabilidad y resistencia además de las virtudes que per se tiene la reutilización de un residuo que actualmente está generando un pasivo ambiental. La forma de utilizar este material sería sometiénolo a un proceso de molienda para lo cual se requiere un molino de grandes dimensiones con el que cuenta nuestra empresa y generar sinergia con algunos estudios ya realizados por referentes en la materia de la UNCUYO para realizar nuevos estudios sobre aplicaciones de estos materiales y proporcionarle a la industria de la construcción soluciones alternativas para generar obras en las que se tenga en cuenta el triple impacto y la economía circular utilizando insumos alternativos a los actuales minimizando el impacto ambiental que tiene la actividad.

b. Presupuesto estimado y comprometido

Se estima un presupuesto de pesos trescientos veinte mil (\$ 320.000). La empresa se compromete a aportar al menos un 20% del financiamiento.

c. Recursos humanos y físicos comprometidos

Por parte de la empresa tenemos para aportar la utilización de un molino de grandes dimensiones capaz de procesar grandes cantidades de flejes de PET y nuestra experiencia en el mundo del reciclado y la sustentabilidad de más de 30 años. Se aportan los flejes de PET bajo estudio en cantidades necesarias. Por parte del recurso humano contamos con un ingeniero químico con mucha experiencia en el mercado petroquímico y de la industria plástica y un licenciado en administración con mucha experiencia en la implementación de normas de gestión de calidad y medio ambiente. En nuestra planta contamos con diversas herramientas para trozar y moler plásticos de diversas formas y tamaños, también contamos con líneas de extrusión para la recuperación de termoplásticos.